

E P



P C T

国際調査報告

(法 8 条、法施行規則第40、41条)
〔P C T 1 8 条、P C T 規則43、44〕

出願人又は代理人 の書類記号 P C T - 7 0 1 2	今後の手続きについては、国際調査報告の送付通知様式(P C T / I S A / 2 2 0) 及び下記 5 を参照すること。	
国際出願番号 P C T / J P 9 7 / 0 4 1 6 8	国際出願日 (日.月.年) 1 4 . 1 1 . 9 7	優先日 (日.月.年) 2 0 . 1 1 . 9 6
出願人 (氏名又は名称) イビデン株式会社		

国際調査機関が作成したこの国際調査報告を法施行規則第41条 (P C T 1 8 条) の規定に従い出願人に送付する。
この写しは国際事務局にも送付される。

この国際調査報告は、全部で 3 ページである。

☐ この調査報告に引用された先行技術文献の写しも添付されている。

- ☐ 請求の範囲の一部の調査ができない (第 I 欄参照)。
- ☐ 発明の単一性が欠如している (第 II 欄参照)。
- ☐ この国際出願は、ヌクレオチド及び／又はアミノ酸配列リストを含んでおり、次の配列リストに基づき国際調査を行った。
 - ☐ この国際出願と共に提出されたもの
 - ☐ 出願人がこの国際出願とは別に提出したもの
 - ☐ しかし、出願時の国際出願の開示の範囲を越える事項を含まない旨を記載した書面が添付されていない
 - ☐ この国際調査機関が書換えたもの
- 発明の名称は ☒ 出願人が提出したものを承認する。
☐ 次に示すように国際調査機関が作成した。
- 要約は ☒ 出願人が提出したものを承認する。
☐ 第 III 欄に示されているように、法施行規則第47条 (P C T 規則38.2(b)) の規定により国際調査機関が作成した。出願人は、この国際調査報告の発送の日から 1 カ月以内にこの国際調査機関に意見を提出することができる。
- 要約書とともに公表される図は、
 第 1 図とする。 ☒ 出願人が示したとおりである。 ☐ なし
☐ 出願人は図を示さなかった。
☐ 本図は発明の特徴を一層よく表している。

A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))

Int.Cl⁶ B 23 K 26/00, 26/02, 26/06 H 05 K 3/00, 3/46

B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC))

Int.Cl⁶ B 23 K 26/00-26/06, H 05 K 3/00, 3/46

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報 1926-1996年

日本国公開実用新案公報 1971-1998年

日本国登録実用新案公報 1994-1998年

日本国実用新案登録公報 1996-1998年

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
Y	J P, 4-356389, A (日立精工株式会社) 10. 12月. 1992 (10. 12. 92) 第4欄第46行-第5欄第3行, 第6欄第20-25行, 第1図及び第2図 (ファミリーなし)	1-4, 20-25
Y	J P, 7-32183, A (松下電器産業株式会社) 3. 2月. 1995 (03. 02. 95) 特許請求の範囲, 第6図 & CN, 1102796, A	1-4, 20-25
A	J P, 4-356389, A (日立精工株式会社) 10. 12月. 1992 (10. 12. 92) (ファミリーなし)	5-19

☒ C欄の続きにも文献が列挙されている。☐ パテントファミリーに関する別紙を参照。

* 引用文献のカテゴリー

「A」 特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの

「E」 先行文献ではあるが、国際出願日以後に公表されたもの

「L」 優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す)

「O」 口頭による開示、使用、展示等に言及する文献

「P」 国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献

「T」 国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの

「X」 特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの

「Y」 特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの

「&」 同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

02. 02. 98

国際調査報告の発送日

10.02.98

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/J P)

郵便番号100

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官 (権限のある職員)

野村 亨

4 E

9539

電話番号 03-3581-1101 内線 3426

C (続き) . 関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
A	J P, 7-32183, A (松下電器産業株式会社) 3. 2月. 1995 (03. 02. 95) & CN, 1102796, A	5-19
A	J P, 4-351280, A (株式会社エムアイディー) 7. 12月. 1992 (07. 12. 92) & WO, 92/2331, A & EP, 513359, A1 & US, 5227607, A	5-12
A	J P, 2-217186, A (ウシオ電機株式会社) 29. 8月. 1990 (29. 08. 90) (ファミリーなし)	13-19

1996 年 9 月 19 日 QR

イビデン 株式会社 殿

三菱電機株式会社名古屋製作所
メカトロ工作部品質保証課

三菱炭酸ガスレーザ加工機 出荷品リスト

検 認	担 当
	 

機 器 構 成 (LW-14006)

NO	品 名	形 名	数量	出荷時	引渡時	備考
1	三菱炭酸ガスレーザ加工機	ML505GT-5003D	1 組			
構 成	加工機	5 0 5 G T				
	発振器	5 0 0 3 D				
	冷却装置	L C U 5 W				水冷式
	制御装置	L C P 1 (H°ソリソNC)				
	標準付属品、予備品		別紙			
	特別付属品 及び特別付属機能	-----	別紙	一 部 後送		
	他					
	試験成績書		1 部			
	取扱説明書		2 部			
・	危険表示ラベル		1 部			
・	レーザ加工機設置上のお願い		1 部			

「本品は、総合組合せ時に戦略物資（又は役務）に該当するものの 1 部分であり、輸出にあたっては、外為法に基づく輸出（又は役務）許可が必要です。」

加工機 505GT

発振器 5003D
制御装置 LCP1 対応

項 目	仕 様	数量	出荷時	搬入時	備考
加工レンズ	fθレンズ		○		加工機本体

標準 付属品	1	ベルクリーン	銅ミラ-クリーニング用	2枚	○		
	2	基礎部ト、ナット	メットットアソカ- MH-12100 3個 六角ナット M12 3個 平座金 呼び12 3個 平座金 3個	1式	○		
	3	敷板（基礎部品）		8個	○		
	4	グリース ガン	KH-35	1個	○		
	5	治具	光軸調整治具	1式	○		
			中心合せ治具	1個	○		
			ハンパ°ターン採取治具（モト°鏡き潤）	1個	○		
			マスク 交換治具	1個	○		
			レンズ°脱着治具	1個	○		
			六角棒30°ナ	呼び1.3 1個	○		
	6	マスクホール	φ0.8 φ1.1 φ1.8 φ2.5 φ3.2 φ4.0 φ5.4	各1個	○		
	7	感熱紙	タイ-2024-W	1式	○		
	8	両面テープ	T-5210	1個	○		
	9	アクリル板	□ 100-t15 : 3枚 □ 300-t1 : 3枚 □ 150-t1 : 3枚 □ 150-t10 : 3枚	1式	○		据付調整用
標準 予備品	1	ハロゲン球	LM-100	1個	○		
	2	リング	1A-G75	1個	○		

発振器 5003D

標準付属品のNO.2～NO.7 はNO.14 工具箱に収納してあります。

	NO	品 名	仕 様	数量	出荷時	搬入時	備考
標準 付属品	1	パワーブローブ	0～1 KW	1個	○		
	2	スパナ	両口スパナ5丁組	1組	○		
	3	モンキレンチ	呼び 200mm	1本	○		
	4	六角棒スパナ	呼び M2.5～ 8	1組	○		
	5	ドライバ (マイナス)	呼び 8×150	1本	○		
	6	〃 (プラス)	呼び 2 番	1本	○		
	7	スクリュードライバ (プラス)	呼び 2 番	1本	○		
	8	クリーニングペーパー	レンズ、ミラークリーニング用	1式	○		
	9	ブロウ	〃	1個	○		
	10	イソプロピルアルコール	〃	1本	○		一体型
	11	イソプロピルアルコール用容器	〃	1個			
	12	脱脂綿	〃	1個	○		
	13	指サック	〃	2個	○		
	14	工具箱		1個	○		
	15	基礎部、ナット	メタルヒットアンカー MH-12100 6個 六角ナット M12 6個 平サガネ 呼び12 6個	1式	○		
	16	敷板 (基礎部品)	φ 100	8個	○		大
	17	保護メガネ		1個	○		
	18	取 手	発振器本体扉開閉用	2個	○		
	19	ディスクカップ	真空ポンプオイル交換用	1個	○		
	・	空ケース	レンズ、ミラー用	1式	○		
	・	バンパース		1個	○		
標準 予備品	1	速動ヒューズ	FLH-250×100	3個	○		
	2	〃	600FH -75S	1個	○		
	3	電球	6.3V, 0.15A, BA9S/13	2個	○		
	4	エアフィルタ	HR-20 10t 568X148	2個	○		電源盤用

制御装置 LCP1 (パソコンNC)

	NO	品 名	仕 様	数量	出荷時	搬入時	備考
付 属 品	1	ソフトウェアバックアップシート	3.5インチ 700kビットディスクシート	1式	○		
	2	パソコン本体付属品		1式	○		

特別付属品および特別付属機能

機器	頁	品 名	仕 様	数 量	出荷時	引渡時	備考
3 加工機	—	ワーク吸着装置	バックライト又はリング照明を後付け施行するものと致します。	1式	後送		
	—	マスクホール	φ0.4、φ0.6 (出荷後に送付となります。)	各1個	後送		
4 免振器				—	—	—	
5 制御装置	—	ビジョンセンサ用 トラックボール		1式	○		
6 自動プログラミング				—	—	—	
7 その他	—	設備仕様対応	①バトライト（3色灯）につきましては対応致しますが、それ以外の項目につきましては弊社標準仕様とさせていただきます。 【各色の定義】 赤：異常による停止 橙：自動運転中以外のサーボオン状態 緑：自動運転中 （点滅表示はしないものと致します。） ②原インターロック インターロック有効/無効のキースイッチ付 （自動運転以外のときのみキースイッチが有効） ※キースイッチにつきましては、搬入後において後日改造取付となります。	1式	○		

平成 年 月 日

御確認

御氏名

印

平成 年 月 日

三菱電機株式会社

印

甲第 1 号証 2(7) 平成 8 年 9 月 28 日

殿

三菱電機株式会社 名古屋製作所

RE

三菱炭酸ガスレーザ加工機据付完了報告書

拝啓 貴社益々御清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は格別のお引立を賜わり厚く御礼申し上げます。

さて、御採用賜りましたレーザ加工機の据付工事が終了致しましたので、御報告申し上げます。

尚、本報告書を以ちましてお引渡しとさせていただきますので御了承の程お願い致します。

敬 具

記

会 社 名	イビデン 株式会社 殿			
据付期間	自 9 月 20 日 ~ 至 9 月 28 日		出張員	富田 毅 (印)
			保証書No	14006
形 名	ML 505GT - 5003D		A P T —	
製造番号	16505GT016 - 165003D019		—	
項 目	実 施 状 況		備 考	
据 付 工 事	完了			
発 振 特 性 確 認	完了			
加 工 特 性 確 認	完了			
安 全 説 明	完了			
操 作 説 明	完了			
加 工 説 明	完了			
保守メンテナンス説明	完了			
備 考				
平成 8 年 9 月 28 日			御確認	
			貴社名	イビデン株式会社
			御芳名	水野 裕司 (印)

以 上



三菱電機・レーザ加工機サービス総代行店
三菱電機エンジニアリング株式会社

〒461 名古屋市東区矢田南5-1-14
TEL <052> 722-3990

(4)

工事完了日付(西暦) 9.6.09.28		報告書番号 30212018036		得意先名(フリガナ) イビテン 株式会社		印紙貼印 水野	
〒503		得意先CD 04202004		[TEL(0584)89-9539]		所属部署名 技術開発本部	
岐阜県大垣市青柳町300番地						確認者名 水野裕司 殿	
加工機 505GT		発振器 5003D		NC LCP1		操作盤	
S/N 16505GT016		S/N 165003D019		S/N 16LCP100016		S/N	
コール 日時		年 月 日		時 分		時 分	
作業日 09.2.0.06.3.0		発注日 09.2.0.0.8.0.0		竣工日 09.2.8.1.6.3.0		検収日 0.9.2.8.1.8.0.0	
作業員 086.0.1.2.1.0		発注員 000		検収員 75		検収日 年 月 日	
工事件名(35文字) レーザ加工機据付工事						出勤回数 30	
部品コード						部品名/型名・仕様	
数量						金額(円)	
01 W18						商社名	
02 W18						商社CD	
03 W18						80000	
04 W18						部品代	
05 W18						技術工料	
06 W18						出張経費	
07 W18						計	
08 W18						完了状況1	
09 W18						完了状況2	
10 W18						原因	
4 レーザ加工機(P板加工機)の搬入、据付、組立、調整、操作指導、メンテナンス教育						Xンテ	
安全指導を行いました。							
詳細							
1)据付工事						2)発振器特性確認	
3)加工特性確認						4)安全教育	
5)操作指導						6)加工指導	
7)保守メンテナンス教育						保証書番号 No	
ミスミヨット対策は後日対応						完了 期限 年 月 日 担当 氏名	
完了 期限 年 月 日 担当 氏名						完了 期限 年 月 日 担当 氏名	
富田 毅						佐藤 孝之	
レーザ 名古屋SC支社 46.10.-1 川島						印	



No. 14006

三菱炭酸ガスレーザー加工機
「メルレーザー」 保証書

御 住 所	岐阜県大垣市青柳町 300 番地					郵便番号	503-□□	電 話	0584-89-6121	
御 社 名	イ ビ デ ン 株 式 会 社 殿									
形 名	発 振 器	ML5003D		製造番号	165003D019					
	加 工 機	ML505GT		製造番号	16505GT016					
	A P T			製造番号						
納入年月日	96年 9月20日		検 収 年月日	年 月 日		保証 期間	年 月 日			
取扱代理店名	メルガスシステムエンジニアリング 株式会社									

三菱電機株式会社